



**CITTÀ DI  
POMPEI**  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## AVVISO PUBBLICO SOGGIORNO CLIMATICO PER OVER 65 SI RENDE NOTO

che per l'anno 2026 è intenzione di questa Amministrazione realizzare un soggiorno climatico per over 65 presso la località Isola d'Ischia, al fine di promuovere il benessere psicofisico, la socializzazione e lo svago, per numero 65 cittadini;

### 1. DESTINATARI

Possono presentare istanza di partecipazione al soggiorno i cittadini in possesso dei seguenti requisiti:

- residenza nel Comune di Pompei;
- aver compiuto 65 anni alla data di pubblicazione del presente avviso (in caso di coniugi o eventuale accompagnatore, è sufficiente che uno solo abbia maturato il requisito anagrafico purché l'altro possieda gli altri requisiti);
- essere autosufficienti ed in condizioni di salute tali da consentire la partecipazione al soggiorno ed ai viaggi in pullman e traghetto;

Si precisa che l'attivazione dell'iniziativa è subordinata al raggiungimento di un numero minimo di 50 partecipanti.

### 2. DETTAGLI DEL SOGGIORNO

- Destinazione: Isola d'Ischia (NA) – Hotel quattro stelle
- Periodo: 18-25 OTTOBRE
- Quota pro capite per intero soggiorno: € 769,00
- Trattamento: pensione completa, animazione, cure termali, trasporto, assicurazione e servizi accessori inclusi

### 3. QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota a carico dei partecipanti sarà determinata in base all'ISEE del nucleo familiare, come sotto indicato:

| FASCIA ISEE  | VALORE ISEE            | QUOTA DI<br>COMPARTECIPAZIONE PER<br>UTENTE | % SUL COSTO INTERO (000<br>EURO) |
|--------------|------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------|
| PRIMA FASCIA | DA € 0,00 A € 4.500,00 | ESENTE                                      |                                  |

|                |                              |          |  |
|----------------|------------------------------|----------|--|
| SECONDA FASCIA | DA 4.500,01 A € 9.000,00     | € 100,00 |  |
| TERZA FASCIA   | DA 9.000,01 A € 20.000,00    | € 150,00 |  |
| QUARTA FASCIA  | DA € 20.000,01 A € 30.000,00 | € 200,00 |  |
| QUINTA FASCIA  | DA € 30.000,01 A € 40.000,00 | € 250,00 |  |
| SESTA FASCIA   | DA € 40.000,01 A € 50.000,00 | € 300,00 |  |
| SETTIMA FASCIA | OLTRE € 50.000,00            | € 350,00 |  |

Per coloro che non presenteranno ISEE sarà applicata la fascia massima di contribuzione.

La quota di compartecipazione dovrà essere versata al momento della presentazione della domanda.

Coloro i quali presenteranno ISEE uguale a 0 dovranno presentare un'autocertificazione di sostentamento, come da allegato;

Coloro i quali rientreranno in PRIMA FASCIA dovranno versare, all'atto di presentazione della domanda € 80,00 a titolo di deposito cauzionale, che sarà restituito a termine del soggiorno. In caso di mancata partecipazione degli stessi saranno trattenuti dall'Ente a titolo di penale.

Di stabilire che gli eventuali accompagnatori dei partecipanti, non rientranti nella fascia di età over 65, saranno tenuti al pagamento della quota intera di partecipazione, pari ad € 769,00 pro-capite, senza alcuna riduzione o compartecipazione.

L'avviso è preordinato all'acquisizione delle adesioni di un massimo di n.65 utenti e pertanto in presenza di un numero di istanze pervenute superiore ai posti disponibili, sarà stilata una graduatoria tenendo conto dei redditi più bassi, come desumibili da certificazione ISEE e della data di protocollo.

#### **4. MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA**

Le domande di partecipazione dovranno essere redatte utilizzando il modello di istanza allegato al presente avviso e dovranno pervenire entro e non oltre: le ore 12.00 del giorno 28/09/2026.

All'istanza deve essere allegata la seguente documentazione:

1. Copia di documento di identità in corso di validità del richiedente;
2. Attestazione ISEE in corso di validità;
3. Certificato del medico curante attestante l'idoneità fisica a partecipare al soggiorno ed a sostenere il viaggio;
4. eventuale certificazione di intolleranza e/o allergia;
5. copia avvenuto pagamento, a mezzo bonifico bancario sul conto

IT70M0306940083100000046040 con causale ISTANZA DI PARTECIPAZIONE AL SOGGIORNO CLIMATICO PER OVER 65 – ANNO 2026:

Le domande potranno essere trasmesse esclusivamente:

- via PEC all'indirizzo: protocollo@comune.pompei.na.it  
nell'oggetto deve essere indicato "ISTANZA DI PARTECIPAZIONE AL SOGGIORNO CLIMATICO PER OVER 65 – ANNO 2026".
- a mano presso l'Ufficio Protocollo del Comune – Piazza Bartolo Longo, negli orari previsti di apertura al pubblico;

#### **5. INFORMAZIONI**

Per ulteriori chiarimenti rivolgersi al numero 0818576256 – Ufficio Politiche Sociali negli orari di ufficio (lunedì-venerdì 8.00 – 14.00; lunedì e giovedì 14.30-17.30)

## **6. TRATTAMENTO DATI PERSONALI**

Il Comune di Pompei tutela la riservatezza dei dati personali e garantisce ad essi la necessaria protezione da ogni evento che possa metterli a rischio di violazione.

Ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (di seguito GDPR), ed in relazione ai dati personali riguardanti persone fisiche oggetto di trattamento, il Comune di Pompei informa di quanto segue:

- Titolare del trattamento dei dati è il Comune di Pompei con sede in Piazza Bartolo Longo
- Il Responsabile interno del Trattamento è il Dirigente del III Settore
- Finalità del trattamento dei dati: i dati personali sono raccolti in funzione dell'esecuzione del contratto di appalto, avente ad oggetto: servizio di organizzazione soggiorno climatico over 65.

Pompei, 16/09/2026

Il Dirigente del III Settore  
Dott. Salvatore Petirro