



**CITTÀ DI
POMPEI**
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ

AVVISO PUBBLICO

PROGETTO “CONDIVIDERE I BISOGNI PER CONDIVIDERE IL SENSO DELLA VITA – PACCO ALIMENTARE” ANNO 2026

PREMESSO

che il Comune di Pompei ha aderito al progetto del Banco Alimentare Campania Onlus – “Condividere i bisogni per condividere il senso della vita” – giusta Delibera di Giunta n.110 del 16/05/2023, che prevede la distribuzione mensile, in favore di famiglie bisognose, di alimenti di prima necessità.

RENDE NOTO

che è indetto L'Avviso Pubblico finalizzato all'individuazione di n.350 famiglie, in condizione di disagio socio – economico e ambientale, cui sarà garantita la consegna gratuita mensile di un “Pacco alimentare” contenente generi di prima necessità.

1. Beneficiari e requisiti di ammissibilità

Per beneficiari si intendono i nuclei familiari e le persone sole che:

- risiedono nel Comune di Pompei alla data di pubblicazione del presente Avviso;
- di avere un indicatore ISEE (ISEE 2026 o ISEE CORRENTE VALIDO) che non supera € 9.360,00;
- dichiarano di non ricevere analogo sussidio da altri Enti e/o Organismi del 3° Settore.

Possono presentare la domanda di partecipazione anche i cittadini che percepiscono ulteriori sostegni pubblici. Tuttavia, nell'individuazione dei beneficiari, sarà data priorità a coloro i quali non percepiscono alcun sostegno pubblico.

2. Criteri di priorità ed eventuale composizione di graduatoria

Qualora il numero di domande sia superiore alle risorse disponibili, si procederà a formulare una graduatoria in base al punteggio determinato per ogni nucleo familiare. In tal senso saranno adottati i seguenti criteri per l'assegnazione di un punteggio ad ogni istanza:

COMPOSIZIONE DEL NUCLEO FAMILIARE – MASSIMO 20 PUNTI

DESCRIZIONE	PUNTI
n. 1 componente	1
Fino a n. 3 componenti	5

Fino a n. 5 componenti	10
Oltre n. 5 componenti	15
Componente 0-6 anni	+2,5

VALORE ISEE – MASSIMO 20 PUNTI

DESCRIZIONE	PUNTI
Da € 0 a € 2500,00	20
Da € 2500,01 a € 5000,00	15
Da € 5000,01 a € 7500,00	10
Da € 7500,01 a € 9360,00	5

Il beneficiario è colui che si collocherà in maniera utile in graduatoria. **La graduatoria, approvata e pubblicata con apposito atto successivo, sarà valida per 12 mesi dalla data di approvazione.**

In caso di parità nel punteggio, si dà precedenza alle pratiche sottomesse prima temporalmente.

3. Modalità di presentazione della domanda

Coloro che intendono far domanda possono presentare domanda ESCLUSIVAMENTE secondo le seguenti modalità:

- compilazione del format di domanda on-line, sul sito del Comune di Pompei.

È possibile presentare la domanda dalle ore 08:00 del 02/03/2026 alle ore 12:00 del 31/03/2026.

4. Controlli

Tutte le richieste pervenute saranno verificate mediante i canali istituzionali a disposizione degli Uffici, nel rispetto della privacy e della normativa vigente.

In caso di incongruenza tra quanto dichiarato e quanto verificato si procederà all'esclusione della domanda.

Ad ogni modo, l'Ufficio invierà tutte le istanze alla Guardia di Finanza per i controlli sulle dichiarazioni rese.

5. Responsabile Procedimento

Ai sensi di quanto disposto dall'Art. 5 della Legge n. 241 del 1990, il Responsabile del Procedimento di cui al presente Avviso è il Dirigente del Settore III.

6. Pubblicità

Il presente Avviso è pubblicato sull'Albo Pretorio del Comune di Pompei e sull'homepage del sito www.comune.pompei.na.it e nella Sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D. Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.ii.

7. Informativa trattamento dati personali

Ai sensi e per gli effetti della normativa vigente in materia di protezione dei dati, del Regolamento Europeo UE 2016/679 (GDPR) e del D. Lgs. n. 101 del 2018, i dati personali raccolti saranno trattati nell'assoluto rispetto dei principi e per il tempo necessario all'emergenza sanitaria da Covid-19. Tali dati potranno essere comunicati, per le medesime esclusive finalità, a soggetti cui sia riconosciuta, da disposizioni di legge, la facoltà di accedervi.

Pompei lì 23/02/2026

Il Dirigente

Dott. Salvatore Petirro