COMUNE DI POMPEI - c_g813 - REG_PROT - 0058291 - Interno - 02/11/2026 - 10:57

CITTÀ DI POMPEI
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ

OGGETTO: LISTA BENEFICIARI 2026 DELLA "CARTA DEDICATA A TE" PER ACQUISTI DI BENI DI PRIMA NECESSITA' A SOSTEGNO DI NUCLEI FAMILIARI IN STATO DI BISOGNO.

AVVISO ALLA CITTADINANZA

PREMESSO che il Comune di POMPEI riceverà 961 Carte dell'importo di 500,00 euro cadauna da parte dell'Inps, sulla base del Decreto del Ministro dell'Agricoltura, della Sovranità Alimentare e delle Foreste, di concerto con il Ministro del Lavoro e delle Politiche Sociali e con il Ministro dell'Economia e delle Finanze del 24 giugno 2026, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 178 del 03 agosto 2026, e comunicazione del decreto direttoriale 01 settembre 2026 e recante " Fondo Alimentare 2026 e 2027. Individuazione dei beneficiari del contributo economico previsto dall'articolo 1, commi 5 e 6 della legge 30 dicembre 2025 n. 199. Definizione dei termini e delle modalità di erogazione delle risorse ".

DATO ATTO che la "Carta Dedicata a Te" 2026 è una Carta di pagamento elettronica concessa, in modo automatico e senza necessità di presentare domanda, a famiglie in possesso di determinati requisiti per un importo di € 500,00 per l'acquisto di beni alimentari di prima necessità, con esclusione di qualsiasi tipologia di bevanda alcolica.

CONSIDERATO che i beneficiari della misura in oggetto sono, ai sensi dell'articolo 2 del D.I. 24 giugno 2026, i cittadini appartenenti a nuclei familiari, residenti nel territorio italiano, in possesso dei seguenti requisiti alla data della pubblicazione del medesimo decreto interministeriale (03 agosto 2026):

- iscrizione di tutti i componenti del nucleo familiare nell'Anagrafe della Popolazione Residente (Anagrafe comunale);
- titolarità di una certificazione ISEE Ordinario, di cui al decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 5 dicembre 2013, n. 159, in corso di validità, con indicatore non superiore ai 15.000,00 euro annui.

Il contributo non spetta ai nuclei familiari che alla data di entrata in vigore del presente decreto includano percettori di:

- Assegno di inclusione;

• Carta acquisti o qualsiasi altra misura di inclusione sociale o sostegno alla povertà che preveda l'erogazione di un sussidio economico di livello nazionale, regionale o comunale;
• Nuova assicurazione sociale per l'Impiego (NASPI);
• Indennità mensile di disoccupazione per i collaboratori (DIS-COLL);
• Indennità di mobilità;
• Fondi di solidarietà per l'integrazione del reddito;
• Cassa integrazione guadagni (CIG) o qualsivoglia differente forma di integrazione salariale o di sostegno nel caso di disoccupazione involontaria, erogata dallo Stato.

E' concesso un solo contributo per nucleo familiare, erogato in due annualità. L'importo erogato per ciascuna annualità è pari a 500,00 euro, salvo quanto previsto, per l'annualità 2027, dall'articolo 5, comma 3.

Per i Nuovi Beneficiari:
Sarà possibile ritirare la Carta presso qualsiasi Ufficio Postale, preferibilmente a partire dal giorno 4 (quattro) novembre.
Per il ritiro è necessario presentare allo sportello:

a. codice di riferimento carta postale da ritirare presso il Comune di residenza dopo pubblicazione sul sito istituzionale;
b. un documento di identità in corso di validità;
c. il Codice Fiscale/Tessera Sanitaria.

Già Beneficiario nelle annualità precedenti:
Qualora si fosse ancora in possesso della Carta, l'importo sarà accreditato sulla stessa e non sarà necessario recarsi presso un Ufficio Postale.
Qualora i beneficiari del contributo avessero smarrito la Carta si potrà richiedere la sostituzione in Ufficio Postale presentando allo sportello:

1. il documento di identità in corso di validità;
2. il Codice Fiscale/Tessera Sanitaria;
3. la denuncia presentata all'Autorità Giudiziaria o di Pubblica Sicurezza.

Per risparmiare tempo ed evitare inutili attese, è possibile prenotare un appuntamento presso un Ufficio Postale direttamente al link https://www.poste.it/cerca/index.html#/vieni-in-poste, oppure da App Bancoposta, App Postepay e App Poste Italiane.

La "Carta Dedicata a Te" 2026 è utilizzabile presso tutti gli esercizi commerciali convenzionati che vendono generi alimentari.
Per non perdere la somma accreditata è indispensabile effettuare almeno un acquisto entro e non oltre il **16 dicembre 2026**, pena la decadenza dal beneficio.

COMUNE DI POMPEI - c_g813 - REG_PROT - 0058291 - Interno - 02/11/2026 - 10:57

SI RENDE NOTO

l'elenco allegato dei Beneficiari della "Carta Dedicata a Te" 2026, per acquisti di beni di prima necessità a sostegno dei nuclei familiari in stato di bisogno.

Pompei 02 .11.2026

Il Dirigente III Settore
dott. Salvatore Petirro

Firmato digitalmente da:
Salvatore Petirro
Firmato il 02/11/2026 09:28
Seriale Certificato: 833879029721305261
Valido dal 11/11/2025 al 10/11/2028
UANATACA Qualified eIDAS CA 2020

CITTA' DI POMPEI

Il Sindaco
dott. Giuseppe Tortora

Firmato digitalmente da:
Giuseppe Tortora

COMUNE DI POMPEI - c_g813 - REG_PROT - 0058291 - Interno - 02/11/2026 - 10:57